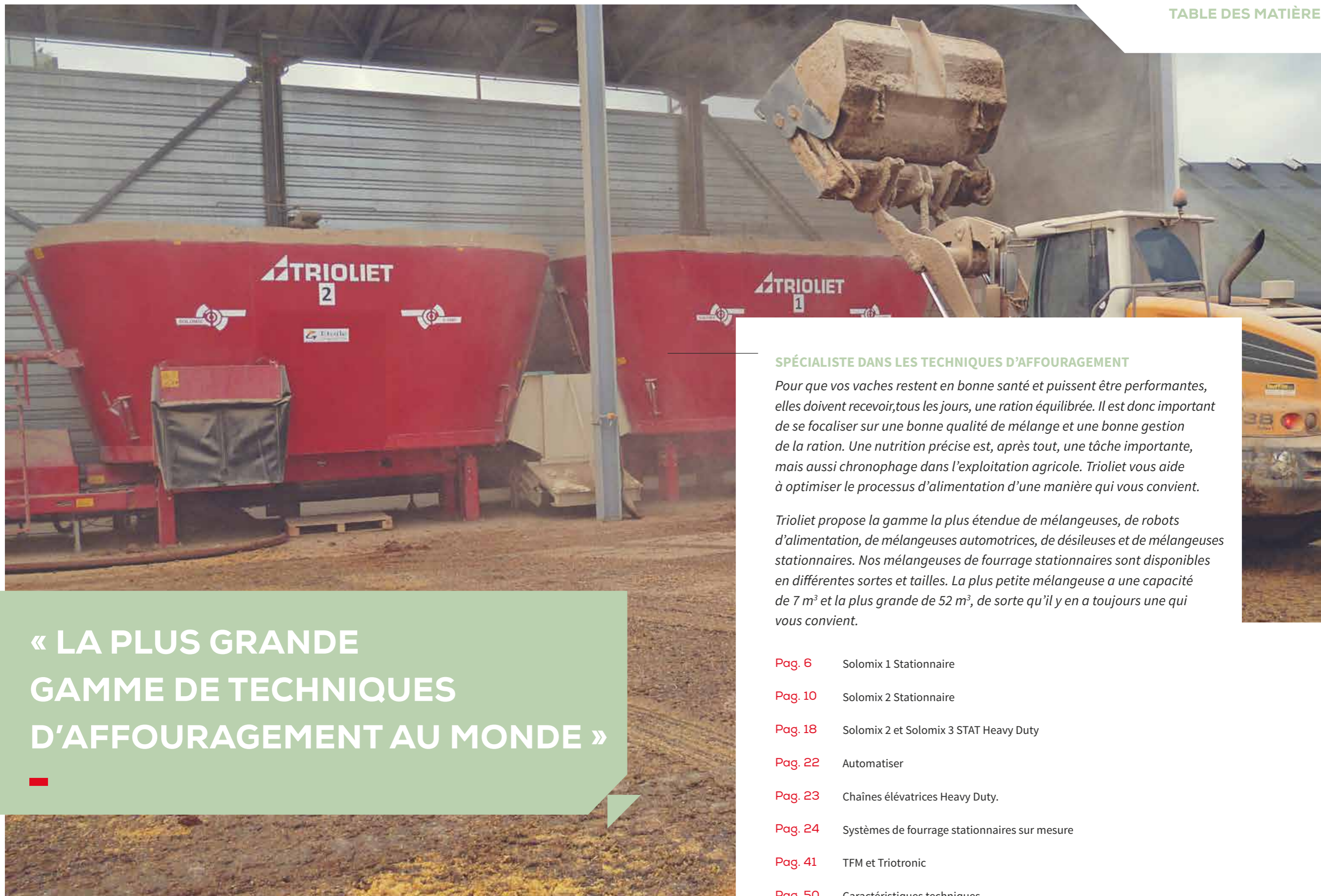




SOLOMIX STATIONNAIRE

*Mélangeuses stationnaires
pour tous types de fourrages*

Trioliet. Le meilleur mélange.



« LA PLUS GRANDE GAMME DE TECHNIQUES D'AFFOURAGEMENT AU MONDE »

SPÉCIALISTE DANS LES TECHNIQUES D'AFFOURAGEMENT

Pour que vos vaches restent en bonne santé et puissent être performantes, elles doivent recevoir, tous les jours, une ration équilibrée. Il est donc important de se focaliser sur une bonne qualité de mélange et une bonne gestion de la ration. Une nutrition précise est, après tout, une tâche importante, mais aussi chronophage dans l'exploitation agricole. Trioliet vous aide à optimiser le processus d'alimentation d'une manière qui vous convient.

Trioliet propose la gamme la plus étendue de mélangeuses, de robots d'alimentation, de mélangeuses automotrices, de désileuses et de mélangeuses stationnaires. Nos mélangeuses de fourrage stationnaires sont disponibles en différentes sortes et tailles. La plus petite mélangeuse a une capacité de 7 m³ et la plus grande de 52 m³, de sorte qu'il y en a toujours une qui vous convient.

- Pag. 6 Solomix 1 Stationnaire
- Pag. 10 Solomix 2 Stationnaire
- Pag. 18 Solomix 2 et Solomix 3 STAT Heavy Duty
- Pag. 22 Automatiser
- Pag. 23 Chaînes élévatrices Heavy Duty.
- Pag. 24 Systèmes de fourrage stationnaires sur mesure
- Pag. 41 TFM et Triotronic
- Pag. 50 Caractéristiques techniques



LE ROBOT D'ALIMENTATION

SOLOMIX SE COMPOSE DE

1. Cuve de mélange avec une, deux ou trois vis verticales
2. Moteur électrique
3. Armoire de contrôle
4. Régulateur de fréquence
5. Système de pesée
6. Kit hydraulique

EN OPTION

- Système de refroidissement
- Système de gestion de fourrage
- Chaîne(s) élévatrice(s)
- Pilotage par ex. de silos à concentrés, eau ou autres liquides
- Commande à distance
- Commande manuelle ou automatique

POUR LES EXPLOITATIONS DE 25 À 50.000 TÊTES DE BÉTAIL

La Solomix stationnaire est disponible en différentes tailles et avec différentes possibilités de déchargement. La Solomix 1 STAT est disponible dans des capacités de 7 à 14 m³. En outre, il y a la Solomix 2 STAT avec deux vis et une capacité de 12 à 28 m³. Pour les entreprises qui traitent de très grandes quantités de fourrage, il existe la gamme Heavy Duty avec deux ou trois vis et une capacité de 32 à 52 m³. La gamme Heavy Duty est fabriquée avec une transmission plus lourde et des matériaux plus résistants à l'usure qui garantissent une durée de vie encore plus longue.



Vous avez besoin d'une alimentation efficace, rapide, économe en carburant et écologique ? Dans ce cas, le robot d'alimentation Solomix est fait pour vous. La Solomix stationnaire est une mélangeuse à entraînement électrique installée à un endroit fixe qui mélange la ration et la transporte ensuite vers une mélangeuse, une distributrice, un robot d'alimentation ou un tapis d'alimentation par l'intermédiaire d'une trappe de distribution, d'un tapis de distribution ou d'une chaîne élévatrice.

L'un des avantages du mélange stationnaire est que la ration ne doit pas être servie en une seule fois, mais que vous pouvez la répartir sur plusieurs nourrissements. Il est également possible de pré-mélanger une ration suivante pendant le déchargement avec la distributrice, la mélangeuse ou un autre véhicule de déchargement. Cela permet non seulement de gagner du temps, mais aussi d'augmenter la capacité de la mélangeuse.

En outre, une mélangeuse stationnaire économise du carburant et, grâce à l'utilisation des moteurs électriques, elle est plus écologique que la distribution avec une mélangeuse tractée.

DURABLE

Les systèmes d'alimentation stationnaires Solomix peuvent être utilisés en combinaison avec des sources d'énergie durables comme des panneaux solaires, des éoliennes ou des installations de biogaz. Souvent, les systèmes entrent dès lors en ligne de compte pour des programmes de subvention. Renseignez-vous auprès de votre conseiller.

La mélangeuse stationnaire peut être utilisée comme système d'alimentation automatisé, en combinaison ou non avec un robot d'alimentation. Finalement, il ne vous reste plus qu'à remplir la cuve de mélange et le reste se fait automatiquement.



SOLOMIX 1 STAT (7-14m³)



SOLOMIX 1 STAT (7-14m³)

La Solomix 1 stationnaire avec une seule vis verticale convient aux exploitations où de petites quantités de fourrage sont mélangées à la fois. Comme la mélangeuse est compacte, elle s'intègre dans presque toutes les étables ou granges et s'intègre parfaitement dans les étables existantes. Pour le déchargement, la mélangeuse peut être équipée d'un tapis ou d'une chaîne de déchargement ou d'une trappe de distribution latérale. Ensuite, une mélangeuse, un tapis d'alimentation ou un robot décharge le fourrage. Il s'agit d'un système clair qui s'intègre facilement dans n'importe quelle entreprise et qui s'installe rapidement grâce au principe plug and play.



Il existe deux systèmes de commande différents pour le réglage du chargement, du pesage, du mélange et du déchargement des mélangeuses d'alimentation stationnaires : commande manuelle et commande automatique. La commande automatique permet à la machine de préparer des rations, d'adapter des poids et de décharger en toute autonomie.

CARACTÉRISTIQUES SOLOMIX 1 STAT

Système de pesage unique | Trois pesons robustes assurent une stabilité maximale. Le poids est affiché très précisément au moyen d'une double mesure par peson. L'écran LCD clair est bien protégé dans un boîtier résistant aux chocs et étanche à l'eau.

Système de commande | Commande manuelle ainsi que systèmes de commande automatiques sont disponibles pour le chargement, le pesage, le mélange et le déchargement.

Vis Twin Stream | Le noyau mince de la vis et la grande surface de la vis contribuent à un degré de remplissage optimal et à un mélange rapide et homogène. Les deux ailes de dosage symétriques assurent un mélange rapide et un dosage régulier, même pour les petits mélanges.

Palier de vis unique | Lors du mélange du fourrage, d'importantes forces latérales et verticales s'exercent sur la vis, en particulier lors du traitement des balles rondes. La grande distance entre roulements garantit une stabilité optimale et, par conséquent, une longue durée de vie.

Vis robuste et durable grâce au chevauchement de soudure | Les lames de vis sont soudées en se chevauchant pour bénéficier d'une conception plus robuste et d'une résistance élevée à l'usure.

Moins de résistance, moins de carburant | La forme brevetée des couteaux-vis Trioform assure une action de coupe parfaite et diminue la résistance. Cela permet d'économiser du carburant.

Cuve de mélange solide et stable | La cuve de mélange est équipée d'un bord d'usure spécial au fond de la cuve de mélange, là où la pression sur la chambre de mélange est la plus forte. Cela garantit une longue durée de vie et une grande stabilité.

Colonne de vis mince et stable | La colonne de vis est très stable, car elle est directement supportée par le châssis sous le plancher de la machine. Ainsi, les forces générées pendant le mélange sont bien absorbées.

Entraînement lourd | Les boîtiers à engrenages planétaires robustes peuvent résister à des charges élevées.

Régulateur de fréquence préprogrammé | avec un logiciel unique, pour le contrôle automatique de la vitesse de mélange durant le cycle de mélange.





SOLOMIX 2 STAT (12-28 m³)

La Solomix 2 stationnaire à deux vis convient aux exploitations où de grandes quantités de fourrage ou plusieurs balles sont traitées par nourrissage. Il est possible d'augmenter la capacité en utilisant plusieurs mélangeuses côte à côte. Ainsi, plusieurs rations peuvent être mélangées en même temps.

Les deux vis verticales veillent à ce que le fourrage soit mélangé selon le principe Dual Flow, où les sortes de fourrage sont transportées verticalement qu'horizontalement par la cuve de mélange. Cela permet un mélange extrêmement rapide et homogène. Pour le déchargement, la mélangeuse peut être équipée d'un tapis /d'une chaîne de déchargement ou d'une trappe de distribution latérale. Ensuite, une mélangeuse, un tapis d'alimentation ou un robot dose le fourrage.





ENTRAÎNEMENT ÉLECTRIQUE

La cuve de mélange est entraînée par un moteur électrique, une solution durable, car elle permet d'économiser du carburant fossile. Plus le moteur est gros, plus la charge utile autorisée est élevée. Cependant, les gros moteurs nécessitent également plus d'électricité. Il est donc important que le réseau électrique soit adapté à cette tâche. Nous proposons différents moteurs électriques multipolaires qui offrent une solution pour chaque intensité de réseau.

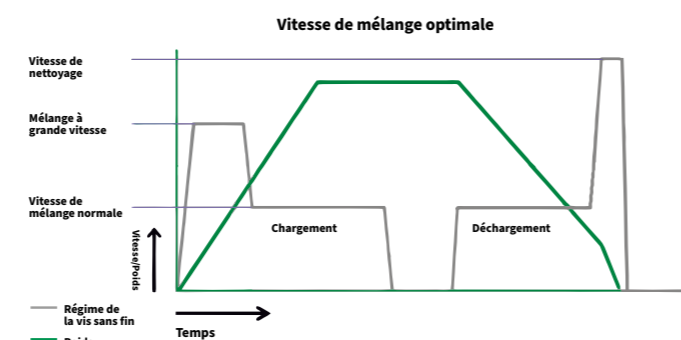
Avantages Solomix STAT

- 100 % électrique
- Entraînement direct, pas d'hydrostat
- Variateur de fréquence au lieu de démarreur progressif

VITESSE DE VIS OPTIMALE AUTOMATIQUE

La vitesse à laquelle les vis tournent pour mélanger le fourrage grossier est réglée automatiquement sur la position la plus optimale. La vitesse de la vis est adaptée au poids présent dans la cuve de mélange. Ainsi, les vis tourneront plus rapidement pendant le démarrage afin de pouvoir mieux couper le fourrage et ainsi mieux le mélanger. Une fois le fourrage séparé et mélangé et les composants

lourds ajoutés, les vis ralentiront jusqu'à une vitesse de mélange inférieure pour économiser de l'énergie. Vous avez ainsi la garantie d'une ration parfaitement mélangée avec une consommation minimale d'électricité.



COMMANDE MANUELLE OU AUTOMATIQUE

Les vis, l'unité de dosage, les chaînes élévatoires éventuelles, les robots d'alimentation et les silos sont commandés par la boîte de commande. Il y a deux types de systèmes de commande :

1. Commande manuelle
2. Commande automatique

COMMANDE MANUELLE

La commande manuelle convient aux entreprises où l'automatisation n'a pas ou pratiquement pas d'influence. Cela offre la flexibilité de déterminer soi-même ce qui est alimenté et quand. Vous chargez vous-même les sortes de fourrage et pilotez la mélangeuse stationnaire à l'aide des boutons de commande de la boîte de commande ou de la télécommande, par exemple depuis le véhicule de chargement. L'unité de commande peut être installée en tant qu'unité autonome à l'endroit qui vous convient le mieux.

Le système de commande manuelle peut aussi être configuré comme « esclave », par exemple dans le cas de systèmes d'alimentation sur bande ou un robot d'alimentation. Cela signifie qu'un autre système de commande, désigné comme « maître », commande la mélangeuse stationnaire.

COMMANDE AUTOMATIQUE

La commande automatique convient aux entreprises qui souhaitent automatiser (en partie) le processus d'alimentation. Généralement, il s'agit d'entreprises où différentes rations sont préparées pour plusieurs groupes d'animaux. Les sortes de fourrage, les rations, les groupes d'animaux et les tâches sont faciles à préprogrammer via l'écran tactile ou un système de gestion de fourrage.

Lorsque les rations et les nourrissements sont stockés, le système charge automatiquement tous les composants, adapte le poids si nécessaire et décharge ensuite. L'un des grands avantages est que le chargement est très précis, ce qui permet une manipulation efficace du fourrage concentré et une alimentation très sûre. Le système peut être commandé à partir du véhicule de chargement ou du chariot d'alimentation et des modifications peuvent encore être apportées p. ex. la ration ou le groupe d'animaux. Une télécommande avec écran tactile et indicateur de pesage est disponible à cet effet.

CARACTÉRISTIQUES UNIQUES DE LA SOLOMIX 2

- Vitesse variable de vis, pour une vitesse de mélange optimale et un déchargement intégral supérieur.
- Ligne d'entraînement directe par moteur électrique, sans boîtier réducteur.
- Détecteurs de rotation pour empêcher les messages d'erreur.
- Un moteur électrique, pour un timing optimal de la/des vis.
- Réglable en hauteur grâce à des béquilles escamotables réglables.
- Rallonges de chaîne à capacité de dosage très élevée.
- Systèmes de mélangeuses d'alimentation parfaits en combinaison avec un robot d'alimentation ou des systèmes de tapis d'alimentation Trioliet
- En cas d'utilisation intensive des systèmes, on pourra éventuellement opter pour un système de refroidissement.

Double flux grâce à des inserts uniques | Dans les mélangeuses à 2 ou 3 vis, des guides d'alimentation asymétriques (appelés inserts) sont placés à l'intérieur. Trioliet détient des brevets sur leur forme et positionnement, nos systèmes d'alimentation sont, de ce fait, uniques. Les plaques de guidage forcent un mélange du fourrage aussi en direction horizontale (Dual Flow/double flux). Cela permet de fournir une ration mélangée optimale et homogène ainsi qu'un déchargement rapide et régulier.

Régulateur de fréquence préprogrammé | avec un logiciel unique, pour le contrôle automatique de la vitesse de mélange durant le cycle de mélange.

Système de commande | Commande manuelle, mais aussi systèmes de commande automatique disponibles pour le chargement, le pesage, le mélange et le déchargement.

Châssis intégré pour une longue durée de vie | La cuve de mélange étant placée directement sur le châssis, toutes les forces de vis sont bien absorbées dans cette dernière.

Bord d'usure Trioliet pour plus de stabilité et une plus longue durée de vie | Le bord d'usure spécial de Trioliet, placé sous la cuve de mélange, lui assure une plus longue durée de vie.

VISIONNEZ ÉGALEMENT LA VIDÉO :

« COMMENT OPTIMISER MA MÉLANGEUSE ? »
SUR TRIOLIET.FR



S355JR | Toutes les mélangeuses Trioliet (cuve de mélange, vis, châssis et bord d'usure) sont conçues en S355JR (St. 52).

Vis Twin Stream pour mélange et déchargement rapides | Les vis Twin Stream ont une forme particulière, qui est parfaitement proportionnelle à la cuve de mélange. Le noyau mince de la vis et la grande surface du ruban de vis assurent un degré de remplissage optimal ainsi qu'un mélange rapide et homogène. Même les petits mélanges sont ainsi rapidement mélangés. Les 2 ailes de dosage symétriques assurent un déchargement fluide et régulier.

Soudure spéciale des vis |

La construction en chevauchement des vis les rend plus solides et leur offre une plus grande durée de vie.

Les couteaux-vis Trioform économisent le carburant |

La forme brevetée des couteaux-vis montés horizontalement sur la vis, diminue la résistance lors du mélange, car aucune plaque d'appui n'est nécessaire. Cela permet d'économiser du carburant. Les lames s'auto-affûtent et ont une plus longue durée de vie.

Système de pesage unique | Le système de pesage électronique Trioliet est systématiquement équipé de quatre pesons solides (4-points), pour une précision maximale. Chaque peson comprend 2 jauges de contrainte. Le poids s'affiche de manière extrêmement précise grâce à l'indicateur de poids Trioliet, dans un logement antichocs imperméable. Un grand nombre d'options et d'accessoires sont disponibles, comme le transfert de données sans fil Datalink, le logiciel Trioliet Feed Management (TFM), les contrôles radiographiques, la commande à distance et les ordinateurs CAB-control.

Chaîne élévatrice Heavy Duty |
Montée sur la cuve de mélange.

Palier de vis unique | Il est logique que, lors du mélange de tonnes de fourrage, des forces latérales et verticales importantes s'exercent sur la/les vis. Le palier supérieur solide et le grand palier à glissement garantissent ensemble, avec la grande distance de roulement, une stabilité optimale et une longue durée de vie.



SITE En Suède
SYSTÈME D'ALIMENTATION 1x Solomix 2 2000 STAT
DÉCHARGEMENT AVEC Tapis d'alimentation



Les mélangeuses Heavy Duty conviennent aux entreprises qui traitent de très grandes quantités de fourrage. La série Heavy Duty comprend les grandes mélangeuses stationnaires robustes. Il s'agit principalement des mélangeuses à trois vis, mais aussi de la Solomix 2 à deux vis et d'une capacité de 32 m³ et 36 m³. Les mélangeuses Heavy Duty sont conçues pour les environnements difficiles. Des matériaux plus épais et plus lourds ont été utilisés afin que les mélangeuses soient adaptées à une utilisation intensive et de longue durée. Ces machines sont livrées avec une transmission lourde à haut régime et les vis de mélange robustes sont dotées d'un renfort supplémentaire afin que de grandes quantités de fourrage soient traitées rapidement et sans effort et que la construction résiste à des forces élevées.

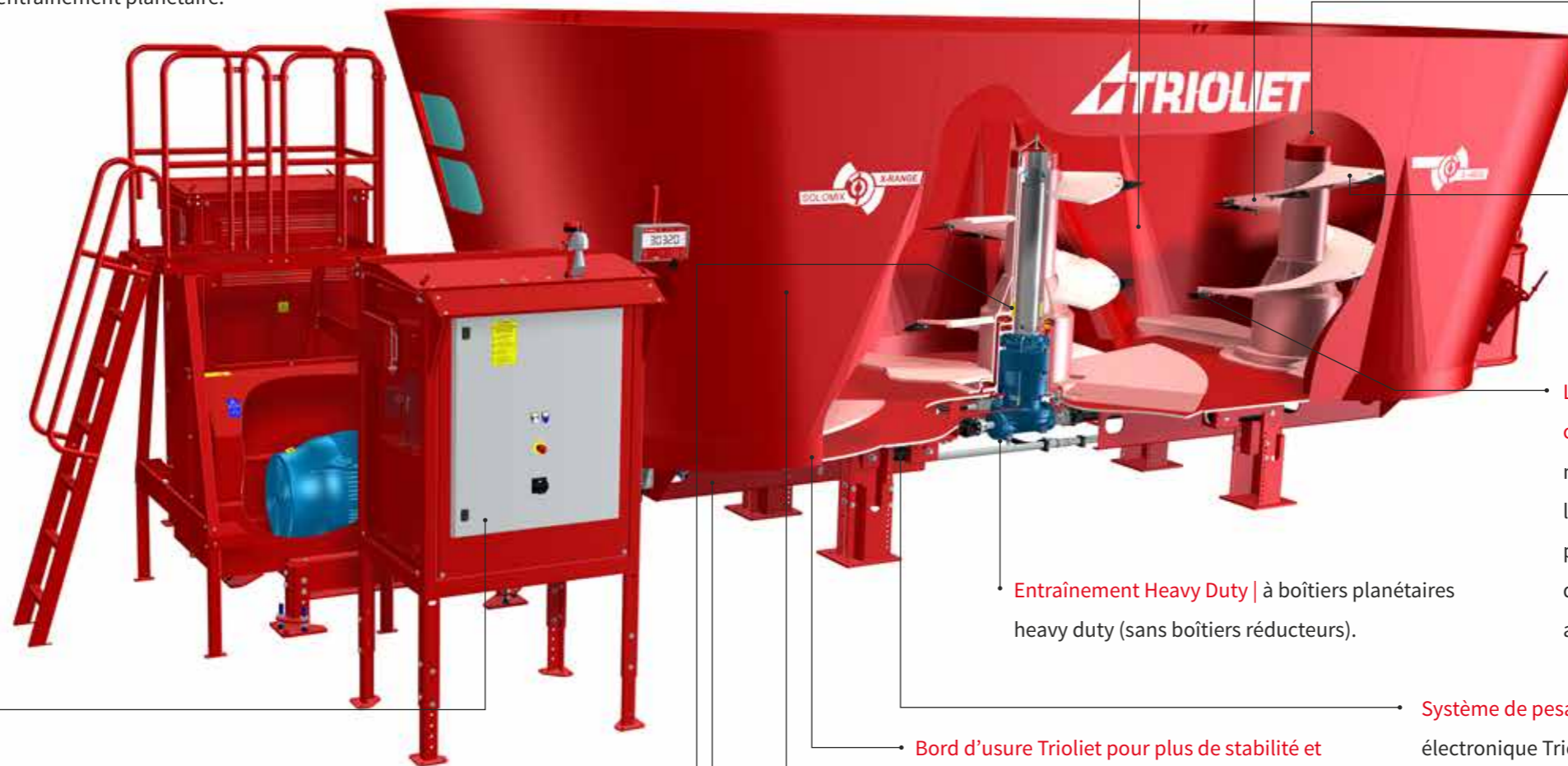
Pour le déchargement, la mélangeuse peut être équipée d'une chaîne élévatrice ou d'une trappe de distribution latérale. Pour augmenter la capacité de déchargement et gagner du temps, plusieurs chaînes ou trappes de distribution peuvent être installées. Ensuite, une ou plusieurs mélangeuses déchargent le fourrage. Il est également possible d'étendre la capacité en utilisant plusieurs mélangeuses côte à côte. Plusieurs mélangeuses augmentent l'efficacité, car il n'y a pas de temps d'attente pour le chargement et le déchargement. Le processus d'alimentation peut se poursuivre en continu.



« LES MÉLANGEUSES HEAVY DUTY SONT CONÇUES POUR RÉSISTER AUX CONDITIONS DIFFICILES. »

CARACTÉRISTIQUES DES SOLOMIX 2 ET 3 STAT HEAVY DUTY

- Vitesse variable de vis, pour une vitesse de mélange optimale et un déchargement intégral supérieur.
- Ligne d'entraînement Heavy Duty.
- Protection contre les incidents par boulon de cisaillement au-dessus de la/des vis.
- Détecteurs de rotation pour empêcher les messages d'erreur.
- Ligne d'entraînement directe par moteur électrique, sans boîtier réducteur.
- Un moteur électrique, pour un timing optimal de la/des vis.
- Réglable en hauteur grâce à des béquilles escamotables réglables.
- Chaînes élévatoires larges à très grande capacité, pour une distribution rapide dans le(s) distributeur(s).
- Solution idéale pour les grandes exploitations de bétail laitier et de bétail à viande.
- Système de refroidissement Heavy Duty, pour l'entraînement planétaire.



Système de commande | Commande manuelle, mais aussi systèmes de commande automatique disponibles pour le chargement, le pesage, le mélange et le déchargement.



Régulateur de fréquence préprogrammé | avec un logiciel unique, pour le contrôle automatique de la vitesse de mélange durant le cycle de mélange.

Palier de vis unique | Il est logique que, lors du mélange de tonnes de fourrage, des forces latérales et verticales importantes s'exercent sur la/les vis. Le palier supérieur solide et le grand palier à glissement garantissent ensemble, avec la grande distance de roulement, une stabilité optimale et une longue durée de vie.

Double flux grâce à des inserts uniques | Dans les mélangeuses à 2 ou 3 vis, des guides d'alimentation asymétriques (appelés inserts) sont placés à l'intérieur. Trioliet détient des brevets sur leur forme et positionnement, nos systèmes d'alimentation sont, de ce fait, uniques. Les plaques de guidage forcent un mélange du fourrage aussi en direction horizontale (Dual Flow/double flux). Cela permet de fournir une ration mélangée optimale et homogène ainsi qu'un déchargement rapide et régulier.

Vis Twin Stream pour mélange et déchargement rapides | Les vis Twin Stream ont une forme particulière, qui est parfaitement proportionnelle à la cuve de mélange. Le mince noyau de vis et la grande surface du filtrage assurent un degré de remplissage optimal ainsi qu'un mélange rapide et homogène. Même les petits mélanges sont ainsi rapidement mélangés. Les 2 ailes de dosage symétriques assurent un déchargement fluide et régulier.

Sécurité par boulon à cisaillement | Sécurité par boulon à cisaillement au-dessus de la/des vis. (Pour mélangeuses HD uniquement.)

Soudure spéciale des vis | La construction en chevauchement des vis les rend plus solides et leur offre une plus grande durée de vie.

Les couteaux-vis Trioform économisent le carburant | La forme brevetée des couteaux montés horizontalement sur la vis, diminue la résistance lors du mélange, car aucune plaque d'appui n'est nécessaire. Cela permet d'économiser du carburant. Les lames s'auto-affûtent et ont une plus longue durée de vie.

Entraînement Heavy Duty | à boîtiers planétaires heavy duty (sans boîtiers réducteurs).

Bord d'usure Trioliet pour plus de stabilité et une plus longue durée de vie | Le bord d'usure spécial de Trioliet, placé sous la cuve de mélange, lui assure une plus longue durée de vie.

S355JR | Toutes les mélangeuses Trioliet (cuve de mélange, vis, châssis et bord d'usure) sont conçues en S355JR (St. 52).

Châssis intégré pour une longue durée de vie | La cuve de mélange étant placée directement sur le châssis, toutes les forces de vis sont bien absorbées dans cette dernière.

Système de pesage unique | Le système de pesage électronique Trioliet est systématiquement équipé de quatre pesons solides (4-points), pour une précision maximale. Chaque peson comprend 2 jauges de contrainte. Le poids s'affiche de manière extrêmement précise grâce à l'indicateur de poids Trioliet, dans un logement antichocs imperméable. Un grand nombre d'options et d'accessoires sont disponibles, comme le transfert de données sans fil Datalink, le logiciel Trioliet Feed Management (TFM), les contrôles radiographiques, la commande à distance et les ordinateurs CAB-control.

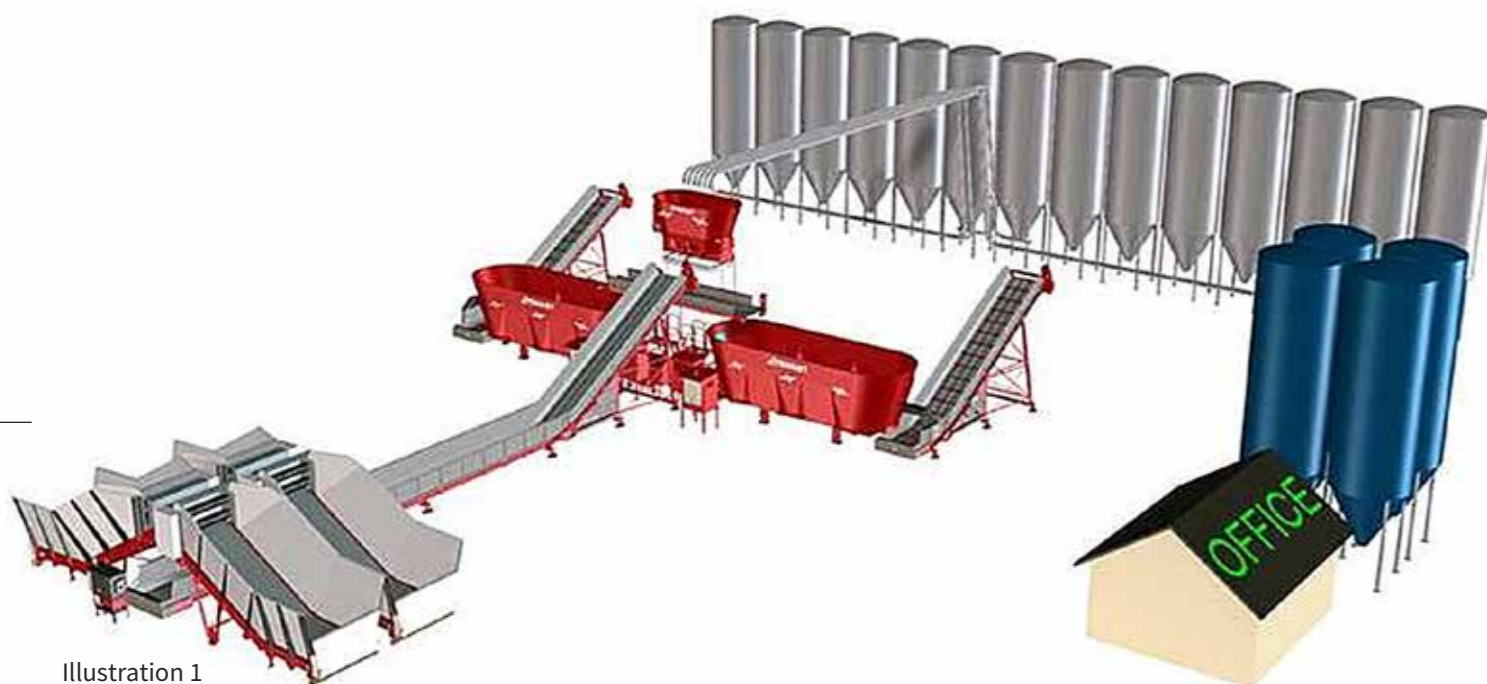


Illustration 1

POURQUOI AUTOMATISER ?

Dans le secteur agricole, il est de plus en plus difficile de trouver du personnel qualifié. Cela signifie qu'il y a de plus en plus besoin d'efficacité et d'automatisation. L'idée est d'effectuer un maximum de travail avec le moins possible de personnel. Grâce à un système d'alimentation automatisé, une tâche chronophage comme l'alimentation permet d'économiser rapidement de nombreuses heures de travail sur une exploitation bovine. En outre, un système d'alimentation automatisé permet une distribution extrêmement précise et cohérente. De ce fait, les animaux sont plus performants et vous économisez sur les frais de fourrage.

Les principaux avantages sont:

- Les composants de fourrage concentré coûteux sont automatiquement chargés avec une grande précision, avec le moins de gaspillage possible
- Les animaux reçoivent en permanence une ration mélangée homogène, ce qui les rend plus performants et plus constants.
- Engagement minimal de la main-d'œuvre
- Réduction des coûts énergétiques grâce à l'utilisation d'électricité plutôt que de carburant fossile

Ces atouts sont surtout un avantage important d'un point de vue financier, mais également sur du long terme.

GAGNER DU TEMPS EN PRÉCOLLECTANT

L'unité de précollecte est une chaîne sur laquelle les sortes de fourrage peuvent déjà être chargées lorsque la mélangeuse est encore occupée à mélanger une autre ration. L'illustration 1 montre quatre trémies qui déchargent sur une chaîne élévatrice. Ensuite, le fourrage va vers l'une des deux mélangeuses stationnaires.

Pour gagner du temps, les différents fourrages du prochain nourrissage peuvent déjà être chargés sur la chaîne. Le logiciel tient à jour que l'on commence une ration suivante alors que les mélangeuses sont encore occupées avec une autre ration (précédente). Dès que la mélangeuse est vide et disponible, la ration suivante est chargée.

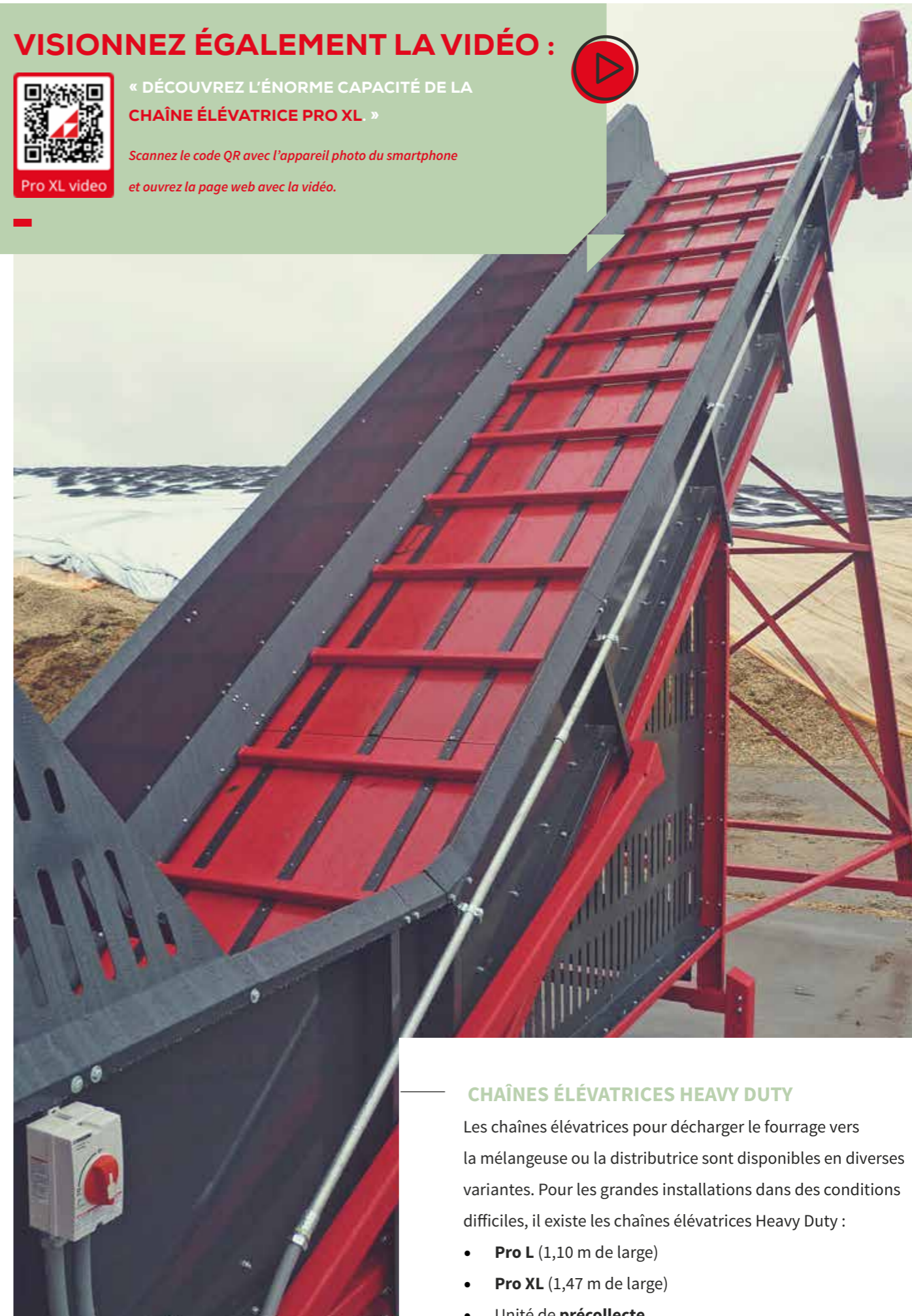
VISIONNEZ ÉGALEMENT LA VIDÉO :



Pro XL video

« DÉCOUVREZ L'ÉNORME CAPACITÉ DE LA CHAÎNE ÉLÉVATRICE PRO XL. »

Scannez le code QR avec l'appareil photo du smartphone et ouvrez la page web avec la vidéo.



CHAÎNES ÉLÉVATRICES HEAVY DUTY

Les chaînes élévatrices pour décharger le fourrage vers la mélangeuse ou la distributrice sont disponibles en diverses variantes. Pour les grandes installations dans des conditions difficiles, il existe les chaînes élévatrices Heavy Duty :

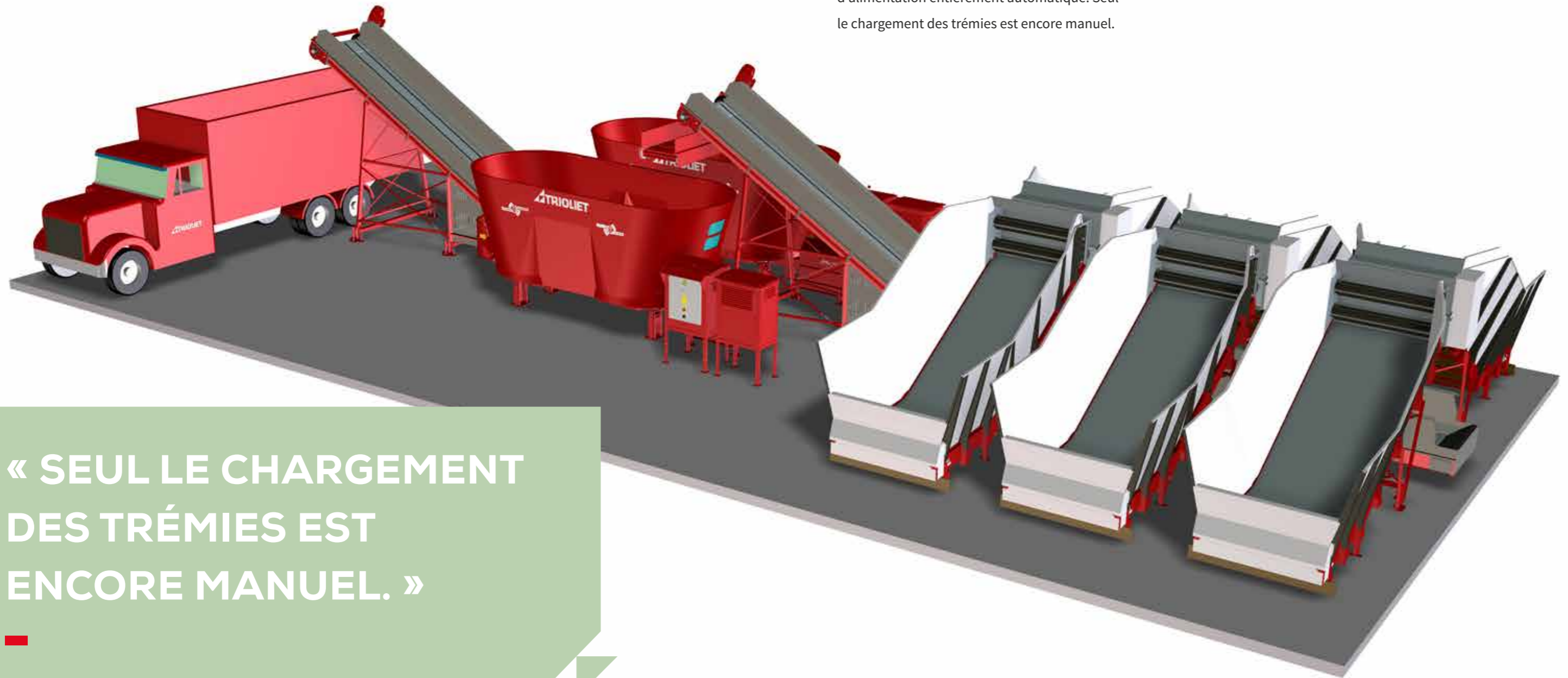
- **Pro L** (1,10 m de large)
- **Pro XL** (1,47 m de large)
- Unité de **précollecte**

SYSTÈME D'ALIMENTATION STATIONNAIRE SUR MESURE

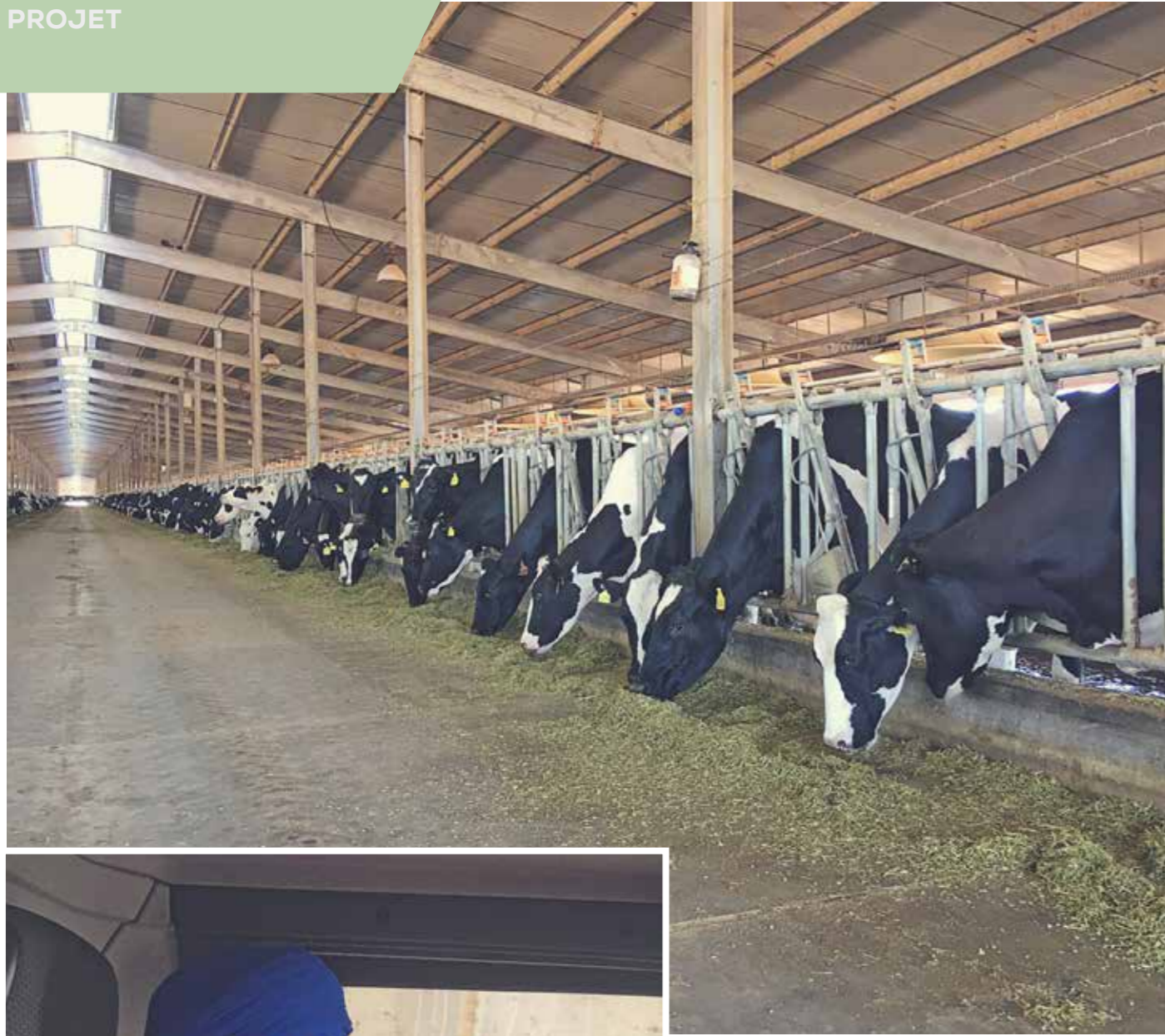
Notre force réside dans le développement d'installations stationnaires sur mesure. Étant donné que chaque entreprise est différente et que l'on opte, sur la base de divers facteurs environnementaux, pour un système d'alimentation déterminé, nous proposons une gamme très étendue et complète de systèmes d'alimentation stationnaires.

Nous disposons de systèmes pour les entreprises de 50 à 50.000 animaux. Ce sont surtout les grandes exploitations bovines qui ont souvent besoin d'une solution sur mesure. Nous avons déjà livré plusieurs grands projets stationnaires, dans le cadre desquels Trioliet s'est chargé de l'installation et de l'implémentation complètes. Mélangeuses stationnaires en combinaison avec une cuisine d'alimentation automatique et/ou des robots d'alimentation.

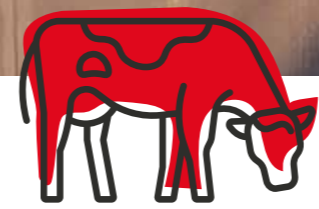
Il s'agit d'une installation de deux mélangeuses stationnaires avec six trémies. Le nombre de cuves dépend du nombre de sortes de fourrage brut. La commande des trémies et des mélangeuses est réglée automatiquement. Le fourrage va des trémies aux mélangeuses, puis à une mélangeuse/un chariot de livraison ou à un robot d'alimentation. En combinaison avec un robot d'alimentation, il s'agit d'un système d'alimentation entièrement automatique. Seul le chargement des trémies est encore manuel.



« SEUL LE CHARGEMENT DES TRÉMIES EST ENCORE MANUEL. »



LOCALISATION	Émirats Arabes Unis
NOMBRE DE VACHES	4.200 vaches Holstein
PRODUCTION LAITIÈRE	52,5 millions de litres par an
SYSTÈME D'ALIMENTATION	2x STAT2-3200 Heavy Duty Mixer
COMMANDE	Panneau de contrôle à écran tactile avec commande Silo (les mélangeuses STAT sont « Maîtres » pour l'ensemble du cycle d'alimentation)
NOURRISSEMENTS P/JOUR	3
HEURES DE FONCTIONNEMENT P/JOUR	8 – 9 heures
FOURRAGE PAR JOUR	95.000 kg
LOGICIEL D'ALIMENTATION	TFM-tracker Pro+ Feed
DÉCHARGEMENT AVEC	2 boîtes de livraison montées sur chariot

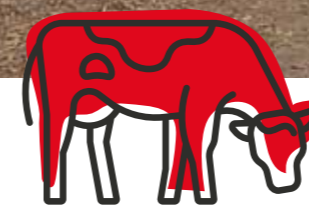


95.000 kg de fourrage par jour





LOCALISATION	États-Unis
NOMBRE DE VACHES	8.000 vaches
PRODUCTION LAITIÈRE	80 millions de litres par an
SYSTÈME D'ALIMENTATION	2x mélangeuses stationnaires Solomix 3 4600 STAT
COMMANDE	Commande manuelle
NOURRISSEMENTS P/JOUR	2
HEURES DE FONCTIONNEMENT PAR JOUR	6 heures



8.000 vaches



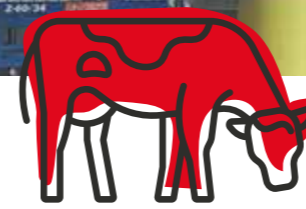
LOCALISATION États-Unis

NOMBRE DE VACHES 4.000

SYSTÈME D'ALIMENTATION 2 x Solomix 2 3200 STAT avec chaîne élévatrice et 6 trémies et unité de préchargement (pre-collection unit) pour concentrés et minéraux

COMMANDE Commande automatique

NOURRISSEMENTS P/JOUR 2 - 4



4.000 vaches



AMÉLIOREZ LA PRÉCISION DU FOURRAGE GRÂCE À LA MÉLANGEUSE STATIONNAIRE AUTOMATISÉE

Chez Vir-Clar Farms, ils ont réussi à réduire le temps consacré à nourrir leurs 2.400 vaches d'environ 2 à 3 heures par jour en faisant fonctionner l'automatisation à leur avantage. Grant Grinstead : « Nous alimentons ici environ 58.000 kg de fourrage par jour et nous avons cherché des manières d'assurer une distribution plus précise et d'améliorer l'efficacité. C'est étonnant de voir ce que nous avons réalisé. »

« Si nous examinons d'autres secteurs, comme l'élevage de volailles ou de porcs, on utilise déjà beaucoup plus souvent des systèmes d'alimentation automatisés. Je pensais tout à coup « pourquoi remorquons-nous chaque jour une mélangeuse vers les vaches, pourquoi ne la renversons-nous pas et ne faisons-nous pas préparer les rations par un système d'alimentation stationnaire en différents nourrissements ? J'ai étudié ce qui était

en vente dans le domaine de l'alimentation automatique et j'ai abouti à la mélangeuse stationnaire Solomix à deux vis. Nous devons encore charger nous-mêmes le fourrage grossier, mais le fourrage concentré et les minéraux sont chargés automatiquement. »

« En outre, nous utilisons le TFM Tracker feed management pour stocker nos sortes de fourrage et nous les utilisons comme inventaire pour nos ingrédients secs. Le schéma d'alimentation a été programmé et est envoyé chaque matin à la mélangeuse stationnaire, qui le reprend à partir de là. L'une des principales informations que nous en tirons est la quantité réelle de fourrage chargé et mélangé et ce qu'il en résulte finalement. Nous disposons ainsi d'une durée de récupération de trois ans, parce que nous pouvons nourrir chaque jour avec une extrême précision. »

VISIONNEZ ÉGALEMENT LA VIDÉO :



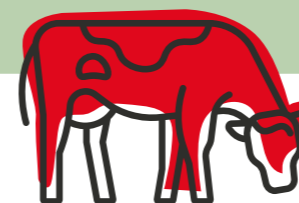
Vidéo Interview

Scannez le code QR avec l'appareil photo de votre smartphone et regardez l'interview vidéo avec Grant Grinstead.



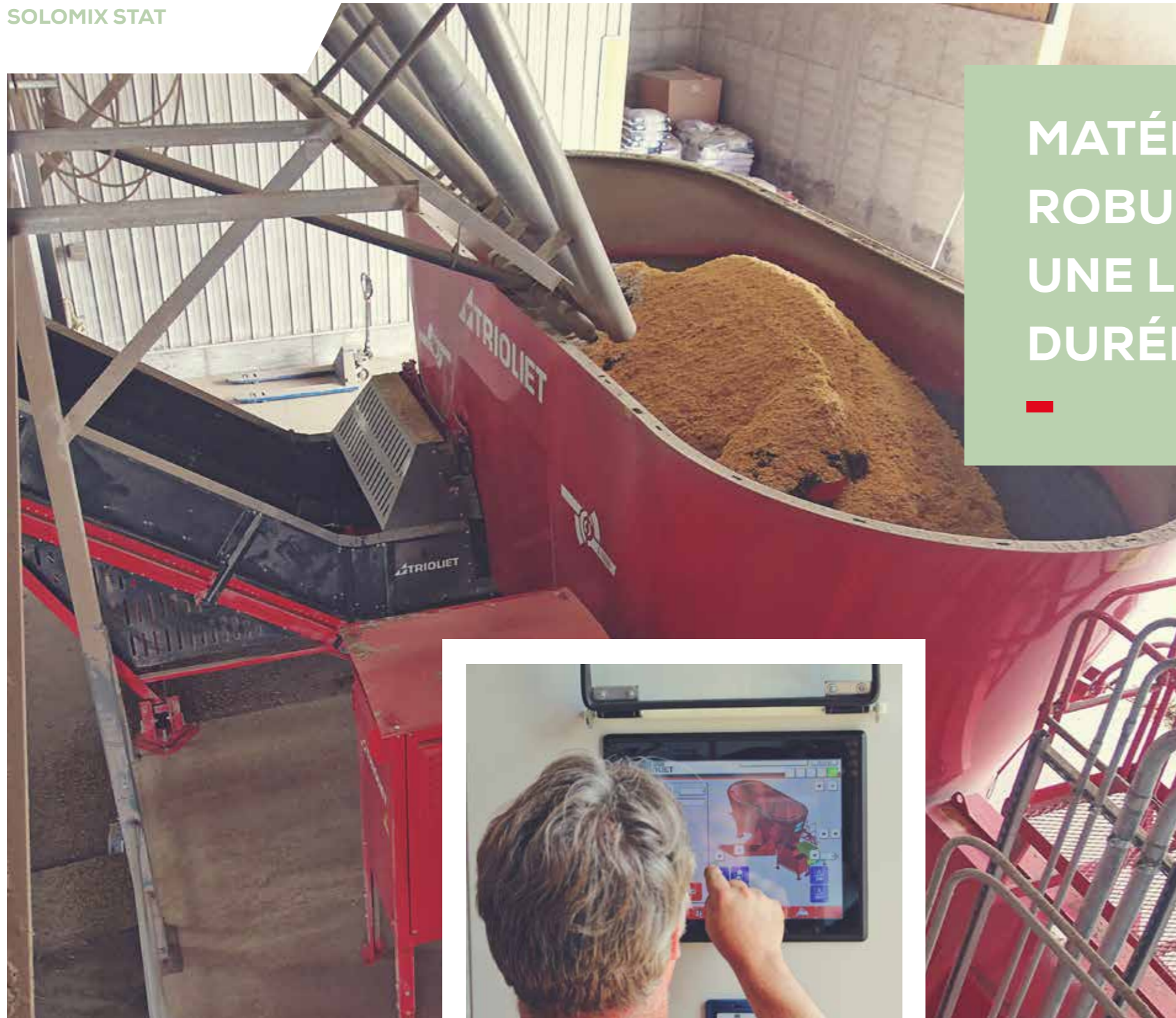
« NOUS AVONS RÉDUIT NOTRE DURÉE D'ALIMENTATION D'ENVIRON 2 À 3 HEURES PAR JOUR GRÂCE À L'AUTOMATISATION. »

Grant Grinstead | producteur laitier dans le Wisconsin (USA)
Alimente avec Solomix 2-3200 STAT Heavy Duty



2.400 vaches





MATÉRIAUX ROBUSTES POUR UNE LONGUE DURÉE DE VIE

STAND-ALONE

Le système communique avec le logiciel d'alimentation TFM pour synchroniser les ingrédients, les rations, les groupes d'animaux, etc.. TFM peut à son tour communiquer avec les systèmes de gestion d'entreprise. La mélangeuse stationnaire peut, avec la commande, être raccordée au réseau en toute simplicité, en tant qu'unité autonome, sans nécessiter d'autres techniques d'installation.

SERVICE À DISTANCE

Via le module Rimote, le département d'entretien Trioliet et le concessionnaire ont accès à la commande de la machine. Les principaux paramètres de la machine sont visibles et modifiables. De plus, les dérangements peuvent être relevés à distance et, dans de nombreux cas, résolus sans l'intervention d'un technicien sur place. Cela permet de réaliser d'importants gains de temps et de coûts.



Vous imaginez peut-être que des forces énormes se répercutent sur la mélangeuse pendant le mélange. Pour compenser correctement ces forces, le châssis est intégré dans la cuve de mélange afin que les forces soient réparties et que la cuve de mélange ne soit pas chargée inutilement. En outre, la Solomix est fabriquée en acier résistant à l'usure et équipée d'un bord (d'usure) très épais au fond de la cuve de mélange. Cette construction robuste assure stabilité et longévité. Pour encore plus de résistance à l'usure, il est possible d'ajouter un revêtement en acier inoxydable Trionox dans la cuve de mélange.



UN MÉLANGE APPROPRIÉ PRÉVIENT L'ACIDIFICATION DE LA PANSE



Retrouvez sur notre blog en ligne une vidéo sur le principe du Dual Flow. www.trioliet.fr/fr/articles/

UN MÉLANGE APPROPRIÉ PRÉVIENT L'ACIDIFICATION DE LA PANSE

En mangeant une ration bien mélangée, les vaches ne sont pas en mesure de trier leur nourriture et reçoivent donc toutes les valeurs nutritives nécessaires calculées par le conseiller en fourrage. Des études montrent que le comportement de sélection des vaches est l'une des principales causes de l'acidification de la panse et des problèmes de santé connexes. En mélangeant bien les rations, ces problèmes peuvent être évités.

MÉLANGE VERTICALEMENT ET HORIZONTALEMENT

Grâce à la forme spéciale de la cuve de mélange et des vis uniques Twin Stream, nos mélangeuses bénéficient d'un mélange particulièrement bon. Les mélangeuses sont conçues pour obtenir le meilleur résultat de mélange. Les triangles brevetés, appelés plaques de guidage, situés dans la cuve de mélange permettent de transporter le fourrage

horizontalement à travers la cuve qui passe d'une vis à l'autre, et inversement. Ce principe dit « Dual Flow » crée un mélange parfait. En outre, le fourrage est poussé vers le haut grâce à la forme unique des vis et retombe vers le bas sous la pression de la gravité. Le fourrage est donc transporté aussi bien verticalement qu'horizontalement dans la cuve de mélange.

En combinant cette technique avec les couteaux-vis auto-affûtants dans les positions adéquates, obtenir un bon mélange devient un jeu d'enfant, même avec des bottes rondes ou carrées et une alimentation compacte. Les deux ailes de dosage symétriques sur les vis et les trappes de distribution intégrées assurent un dosage rapide et régulier, même pour les petits mélanges.

- ✓ Résultat de mélange parfait
- ✓ Couteaux-vis auto-affûtants
- ✓ Dosage uniforme

CONCEPTION INTELLIGENTE

Grâce à un certain nombre de choix astucieux de conception, le fourrage est mélangé plus rapidement et mieux qu'avec les mélangeuses comparables. Ainsi, les vis Twin Stream spécialement formées, les inserts dans la cuve de mélange et les lames auto-affûtantes assurent un mélange homogène du fourrage grossier.



Vous voyez ici un couteau-vis neuf et un couteau usé

DES COUTEAUX-VIS BIEN AFFÛTÉS SONT IMPORTANTS POUR UN BON RÉSULTAT DE MÉLANGE

Pour obtenir un bon mélange, il est important que les couteaux-vis soient tranchants. Il est important que le fourrage soit bien coupé et qu'il puisse bien se mélanger avec les autres ingrédients, en particulier avec les longues sortes de fourrage, comme l'herbe. De plus, cela demande moins de puissance. Vérifiez donc régulièrement l'état des lames sur les vis de mélange.

Trioliet fabrique des couteaux-vis Trioform auto-affûtants. Grâce à sa forme unique et à son acier trempé, la lame s'affûte automatiquement et les lames Trioform durent plus longtemps que les couteaux-vis d'autres marques. En fonction du type de composants de fourrage grossier, vous optez pour les couteaux courts et/ou longs, parfois en combinaison avec un couteau "Top", par exemple lors du traitement de balles. Il est également important de placer les couteaux dans les positions adéquates sur la vis.



Demandez conseil à votre concessionnaire ou consultez la vidéo d'instruction sur notre site Internet www.trioliet.com pour les meilleures positions des couteaux :



TRIOMASTER S LAISSE UNE SURFACE DE COUPE EXTRÊMEMENT LISSE

FOURCHE FRONTALE TRIOMASTER S

Le Triomaster S est un outil de chargement et de désilage idéal pour les éleveurs qui aiment traiter soigneusement leur stockage de fourrage. Le Triomaster S est équipé d'une lame fixe qui pénètre sans effort dans tous les types de fourrage ensilé sans que le fourrage ne se détache.

Le tas de silage reste intact et n'est ni pincé ni arraché, comme c'est souvent le cas pour d'autres fourches frontales. La lame de découpe du Triomaster S garantit que la surface de coupe reste bien lisse et étanche, afin de minimiser le risque d'échauffement. Le Triomaster S est disponible dans des capacités de 2 et 3 m³.



Les aimants peuvent également être ajoutés ultérieurement sur des machines existantes.

PRÉVENEZ LA RÉTICULO-PÉRITONITE TRAUMATIQUE GRÂCE AUX AIMANTS

D'après les estimations, aux Pays-Bas seulement, 12 000 vaches se blessent chaque année en ingérant des déchets qui se trouvaient dans leur fourrage. Parmi celles-ci, 4 000 vaches succombent à la suite d'une réticulo-péritonite traumatique. L'Université de Wageningen a mené des recherches sur les déchets et est parvenue à la conclusion que les producteurs laitiers touchés par une réticulo-péritonite traumatique coûtent des millions d'euros par an en raison du traitement des maladies, de la mortalité et de la baisse de production laitière. Toutefois, il existe une solution relativement simple et peu coûteuse, des aimants dans la mélangeuse

Trioliet propose trois aimants différents :

1. Les aimants sur vis sur la lame de vis
2. Les bâtonnets aimantés pour les tapis latéraux ou chaînes de rallonge
3. Les bandes aimantées pour la goulotte d'une trappe de distribution latérale

OBTENEZ UN APERÇU DES COÛTS DU FOURRAGE GROSSIER ET DU FOURRAGE CONCENTRÉ GRÂCE AU TFM

MESURER PERMET DE SAVOIR

ÉCONOMISEZ SUR LES FRAIS DE FOURRAGE QUOTIDIENS

En tant qu'éleveur de bovins, vous êtes conscient que les coûts des aliments pour animaux représentent de 40 à 50 % du prix de revient. Il est donc important de rester critique. Il est souvent possible de faire beaucoup mieux, même si vous nourrissez déjà vos animaux avec précision. Grâce à une bonne gestion du fourrage, vous pouvez ainsi économiser jusqu'à dix pour cent sur les frais de fourrage quotidiens.

Le logiciel d'alimentation TFM compare la ration qui a été déterminée à l'avance avec ce qui a été réellement administré. En tant qu'éleveur, ces données vous permettent de voir exactement où se situent les écarts éventuels et donc où des améliorations peuvent être apportées. Vous découvrirez des informations sur les coûts du fourrage grossier et du fourrage concentré par rapport à la production. Grâce à ces informations, vous pourrez procéder à des ajustements si nécessaire.





SYSTÈMES DE PESAGE TRIOTRONIC

Le dispositif de pesage électronique Triotronic est un outil indispensable pour les grandes exploitations bovines afin d'alimenter le bétail avec plus de précision. Les dispositifs de pesage Triotronic sont équipés de trois ou quatre pesons robustes qui garantissent une précision maximale. Chaque peson est pesé au moins deux fois. La moyenne calculée garantit un résultat de pesée fiable. C'est pourquoi les pesons sont également insensibles aux pics de charge.

INDICATEURS DE PESAGE

Par défaut, le système de pesage est livré avec un ordinateur de pesage programmable Triotronic. Avec cet indicateur de pesage, équipé d'un écran LCD clair, vous pouvez lire le poids qui est chargé dans la mélangeuse. Le poids par sorte de fourrage est affiché à côté du poids total. Il est également possible de programmer des rations, en combinaison ou non avec un logiciel d'alimentation. Un signal sonore indique quand le poids cible est atteint.

Le transfert des données vers Troliet Feed Management (TFM) se fait via une clé USB ou sans fil via Wi-Fi.

AFFICHAGE À DISTANCE

Il existe également une version facile à lire à distance : le grand écran à distance. L'écran à distance est un bandeau d'information LED qui indique le poids pendant le chargement, même à une grande distance, à partir du chargeur télescopique, de la pelle ou du tracteur. En combinaison avec un système de commande automatique, le poids par ingrédient est également affiché.

CAB CONTROL

En plus des ordinateurs de pesage sur la mélangeuse, il est également possible d'utiliser un indicateur Cab Control pour lire le poids du véhicule de chargement. Avec un Cab Control, vous avez toujours un accès sans fil au poids le plus récent, même devant le tas de silage ou dans le cas d'un silo de concentré.

TIREZ LE MEILLEUR PARTI DE VOTRE MÉLANGEUSE STATIONNAIRE

Nous offrons deux possibilités de Cab Control (CC) :

- 1. CC 400 View.** L'indicateur CC 400 View permet de réinitialiser à distance le système de pesage sur la mélangeuse et de passer du poids net/brut au poids total (fonction d'addition). À l'aide d'un dispositif de pesage programmable, vous pouvez également basculer entre les différents composants.
- 2. CC 500 Touch.** L'indicateur CC 500 Touch vous permet de réinitialiser le système de pesage programmable sur la mélangeuse, de passer du poids net/brut au poids total, de sélectionner une ration programmée et de démarrer et basculer entre les différents composants. Le CC500 permet également d'activer et de désactiver les vis ainsi que de commander les trappes de distribution.



Écran à distance sur la mélangeuse



Indicateur de pesage Triotronic 3610V



Indicateur CC 400 view



Indicateur CC 500 Touch avec écran tactile

TRIOLIET FEED MANAGEMENT (TFM) LOGICIEL D'ALIMENTATION

Maîtrisez vos coûts de fourrage



Le logiciel d'alimentation TFM Tracker fournit une mine de renseignements précieux. Non seulement les rations, la consommation de matière sèche et la précision du chargement, mais aussi la quantité d'aliments résiduels et les stocks de fourrage grossier et de concentré peuvent être suivis sur la base des rations en question.

Grâce à des rapports graphiques clairs, vous comprenez directement à combien s'élèvent les frais de fourrage et vous voyez les moyennes sur une période donnée.

En outre, il est possible de relier le programme à d'autres systèmes de gestion d'entreprise. Dans ce cas, les données d'alimentation peuvent être reliées à la production laitière et l'efficacité alimentaire peut être facilement déterminée ou les nombres d'animaux sont automatiquement synchronisés. En résumé, cela répond à l'une des questions les plus importantes : « Quel est mon rendement ? ».

La version Lite du logiciel d'alimentation TFM est idéale pour les éleveurs qui souhaitent faire un premier pas dans le domaine de la gestion de l'alimentation. Il s'agit d'un système simple et clair permettant de programmer sur l'ordinateur les sortes de fourrage, les rations et les groupes d'animaux, puis d'échanger les données avec l'ordinateur de pesage sur la mélangeuse. Dans les rapports, vous pouvez voir en un clin d'œil la quantité d'aliments qui a été effectivement chargée et distribuée par rapport à la ration prévue et vous savez quelle est la consommation de matière sèche par vache. TFM peut facilement être étendu avec des fonctions comme la gestion des stocks, l'aperçu des coûts d'alimentation et la liaison avec les systèmes de gestion d'entreprise.



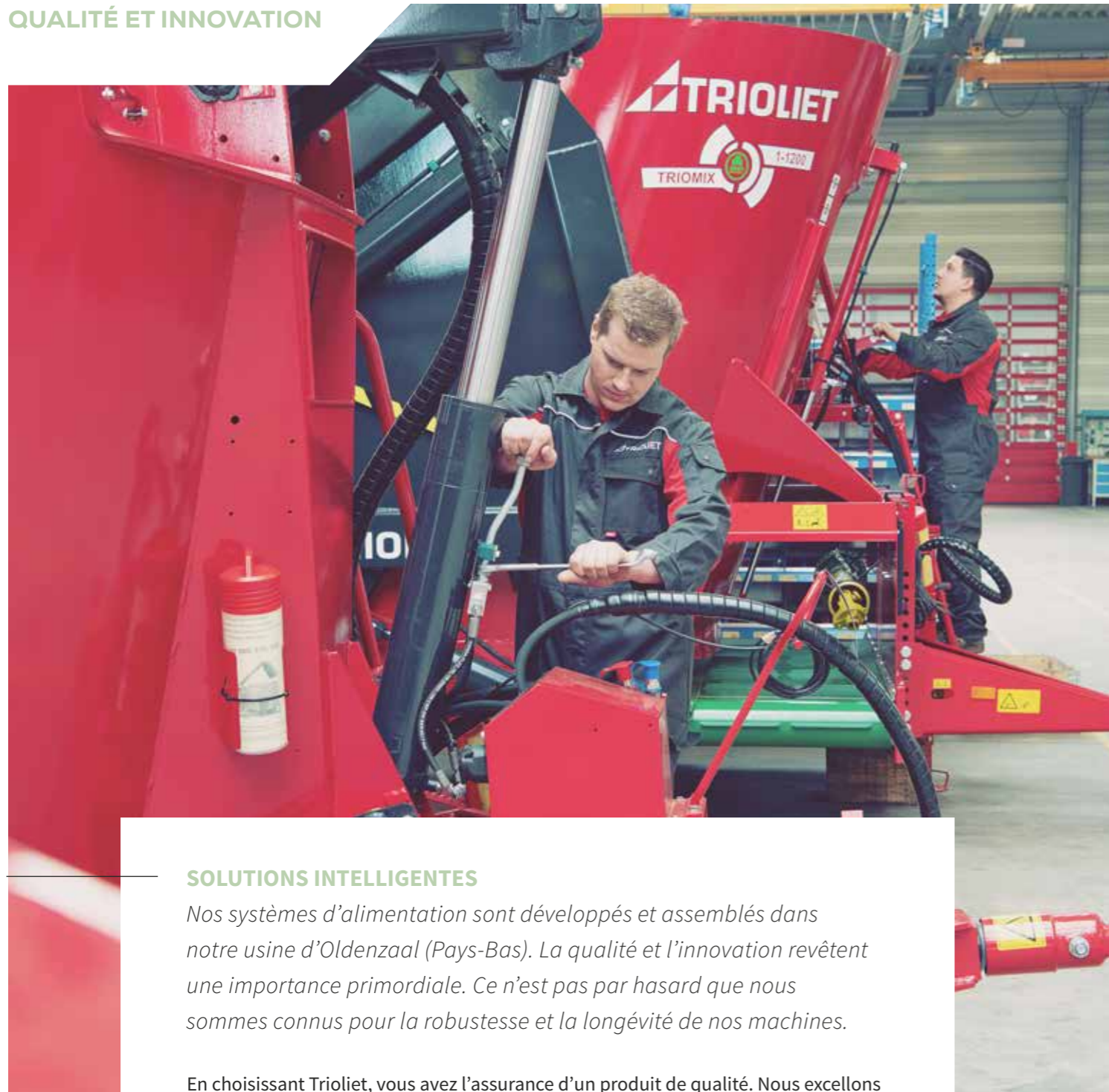
Connaissez-vous les avantages pour vos animaux ?

TFM BEEF

La version TFM Beef offre de nombreuses possibilités aux éleveurs de bétail à viande. Le logiciel d'alimentation peut suivre les animaux par groupe, générer des rapports basés sur le gain de poids quotidien et rédiger des rapports sur les coûts de fourrage par augmentation de poids. Le système a également la capacité de générer de la matière sèche pour la conversion alimentaire et de créer un rapport d'ensemble complet lors de la livraison des animaux.

TFM CONTRACTOR

TFM Contractor a été spécialement développé pour les travailleurs agricoles indépendants afin de gérer et de contrôler le processus d'alimentation pour plusieurs clients. Le flux de travail est facile à contrôler, car tous les temps d'alimentation et les poids sont générés. Sur la base de ces temps d'alimentation et de ces quantités, la facturation par client devient très simple.



SOLUTIONS INTELLIGENTES

Nos systèmes d'alimentation sont développés et assemblés dans notre usine d'Oldenzaal (Pays-Bas). La qualité et l'innovation revêtent une importance primordiale. Ce n'est pas par hasard que nous sommes connus pour la robustesse et la longévité de nos machines.

En choisissant Trioliet, vous avez l'assurance d'un produit de qualité. Nous excellons dans l'ingéniosité technique. Ce n'est pas non plus par hasard que nous possédons soixante brevets à notre nom. Notre département R&D se compose d'ingénieurs hautement qualifiés qui connaissent non seulement l'industrie mécanique et mécatronique, mais qui ont également des affinités avec le secteur agricole. Cela signifie que nous développons toujours en partant du point de vue de l'utilisateur. Avant d'être mises en production, les nouvelles machines sont testées en profondeur. Quelque 350 employés travaillent chaque jour au développement, à l'assemblage et à la vente de nos systèmes d'alimentation. Aussi bien sur le site principal aux Pays-Bas que sur le terrain, au niveau national et à l'étranger. Environ 85 % des machines sont exportées dans plus de 50 pays. Les machines d'alimentation Trioliet se trouvent notamment en Allemagne, aux États-Unis, au Mexique, en Uruguay, au Chili, en Arabie saoudite, en France, en Irlande, en Chine, en Norvège, en Russie et en Australie. Pour n'en nommer que quelques-uns.



GREEN LABEL

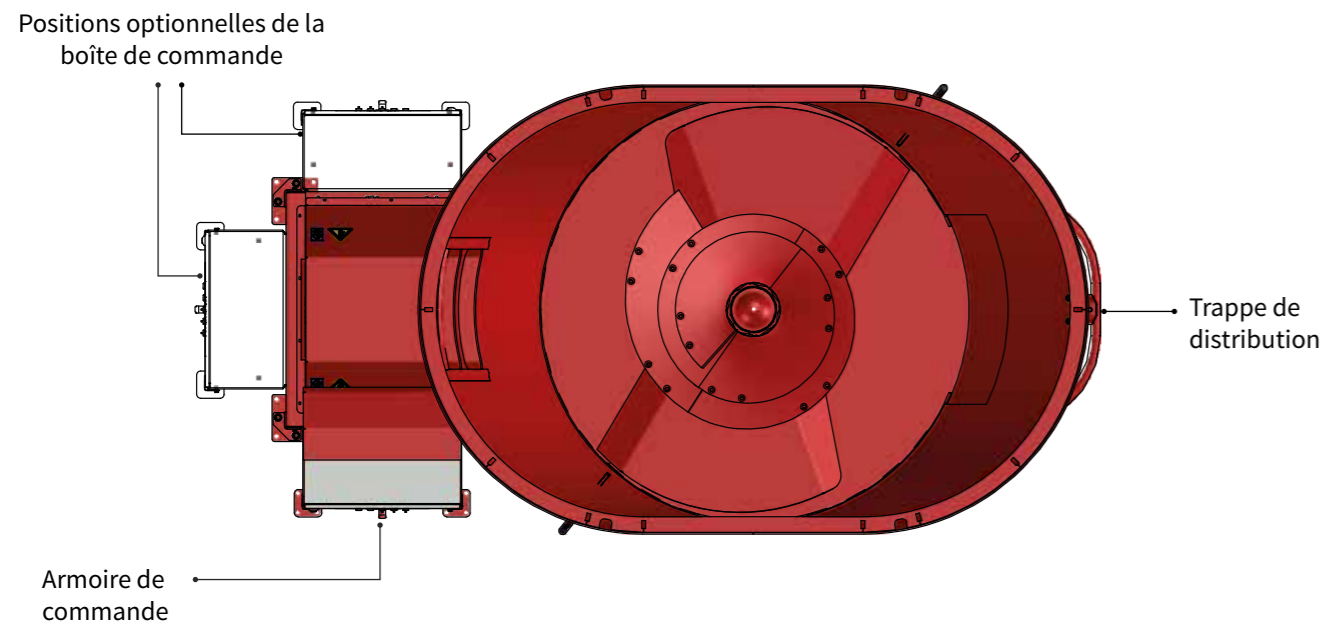
Tout ce que nous concevons et produisons vise à servir l'agriculteur. Un éclairage de travail, des économies de temps et de carburant, un bétail en bonne santé et une qualité de mélange optimale sont quelques-uns des domaines sur lesquels nous mettons l'accent. Naturellement, nous tenons compte de l'environnement et du cadre de vie. Nous décernons le Green Label aux produits qui contribuent de manière significative au développement durable. Pensez par exemple au système d'alimentation automatique Triomatic équipé du système de coupe unique qui demande moins de puissance qu'une fraise et qui consomme peu d'électricité. Mais les mélangeuses stationnaires satisfont également au label Green Label grâce aux moteurs électriques. Vous pouvez reconnaître les machines Green Label à l'autocollant vert.



Nos mélangeuses offrent bien plus que la technique d'affouragement. Citons notamment le bien-être animal, les économies de coût et la réduction de la consommation de carburant.

SOLOMIX 1 STAT VL

7- 14 m³ avec chaîne élévatrice ou trappe de distribution latérale

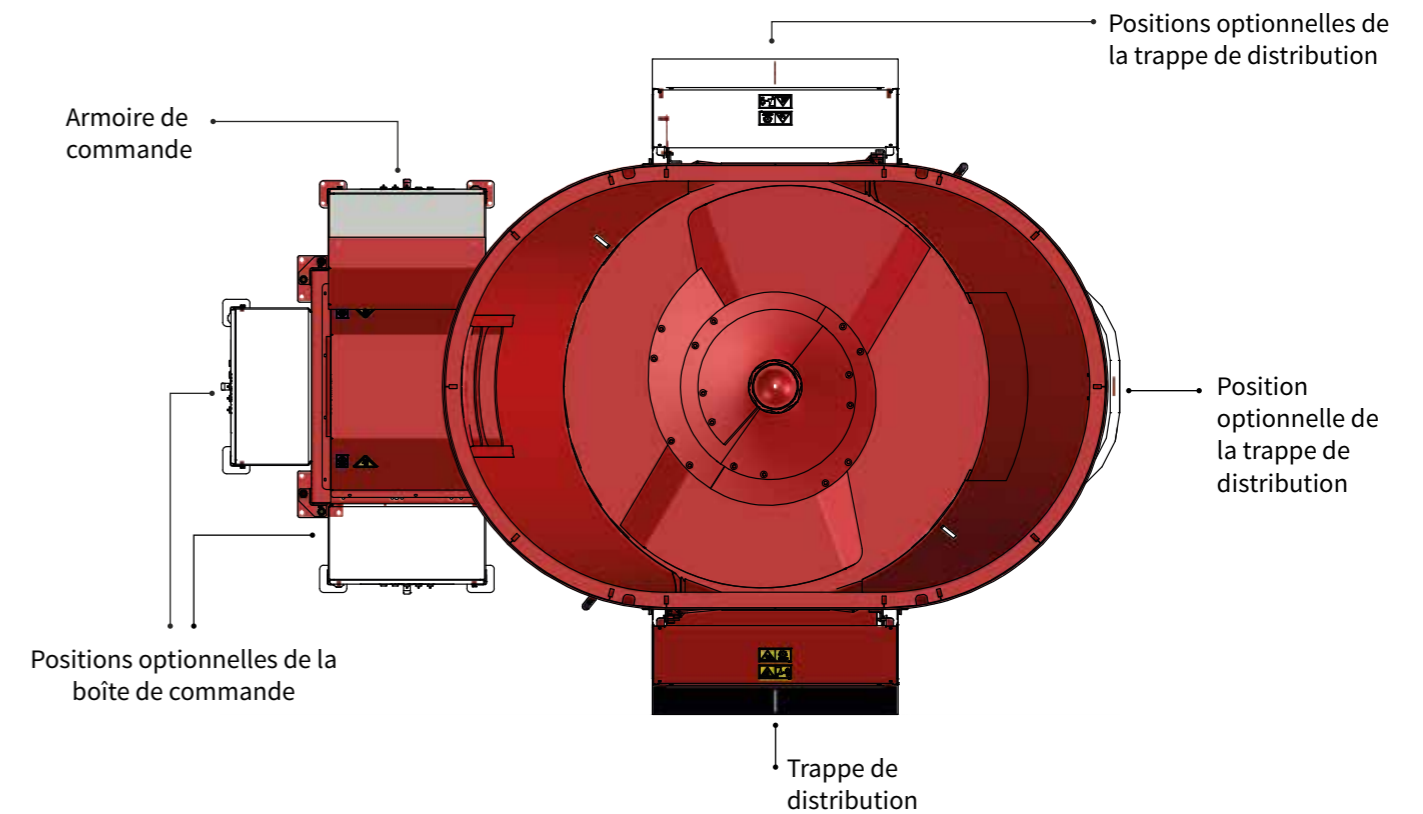


SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLOMIX 1 STAT VL

Solomix 1 STAT VL	700 VL	1000 VL	1200 VL	1400 VL
Distribution	1 trappe de distribution à l'arrière au centre, du côté entraînement			
Capacité m ³	7	10	12	14
Longueur (hors moteur) m	3,15	3,46	3,52	3,78
Longueur (y compris moteur) m	4,09	4,27	4,26	4,31
Largeur m	2,15	2,29	2,30	2,44
Hauteur m	2,08-2,38	2,45-2,75	2,65-2,95	2,70-3,00

SOLOMIX 1 STAT ZK

7- 14 m³ avec chaîne élévatrice ou trappe de distribution latérale

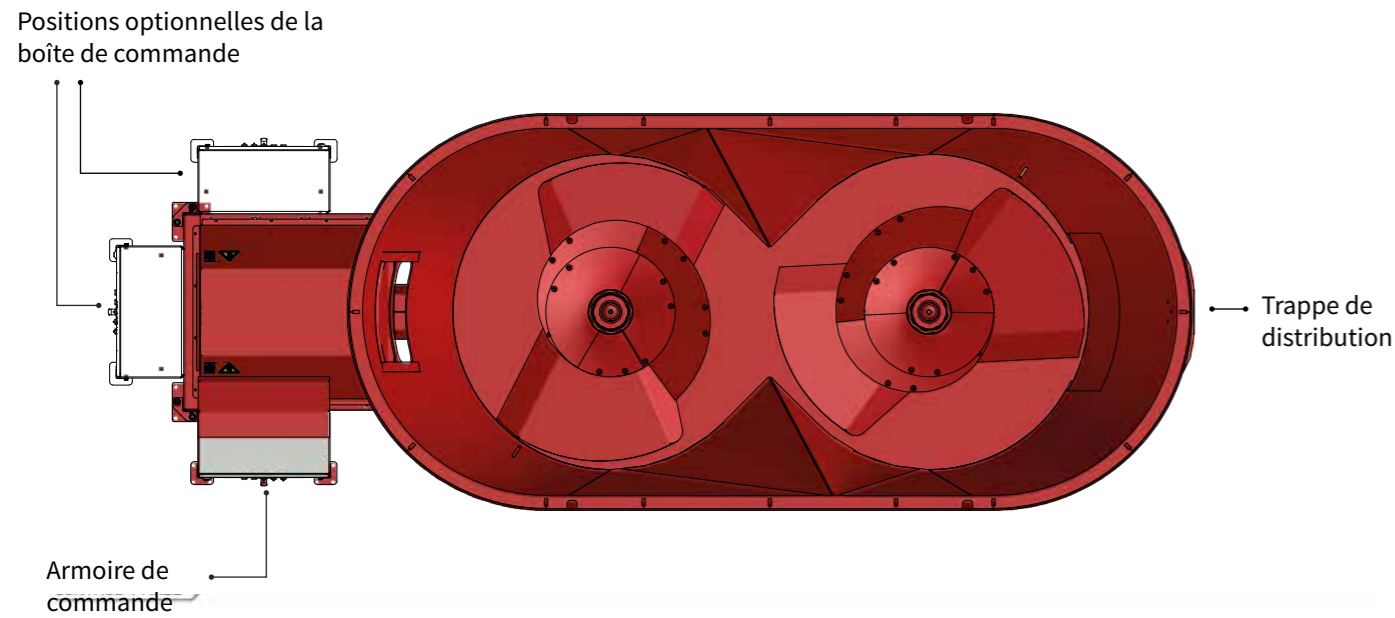


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SOLOMIX 1 STAT ZK

Solomix 1 STAT ZK	700 ZK	1000 ZK	1200 ZK	1400 ZK
Distribution	1 trappe de distribution latérale à droite par rapport à l'entraînement			
Capacité m ³	7	10	12	14
Longueur (hors moteur) m	2,91	3,32	3,43	3,78
Longueur (y compris moteur) m	3,85	4,12	4,18	4,31
Largeur m	2,22	2,38	2,38	2,44
Hauteur m	2,08-2,38	2,45-2,75	2,65-2,95	2,70-3,00

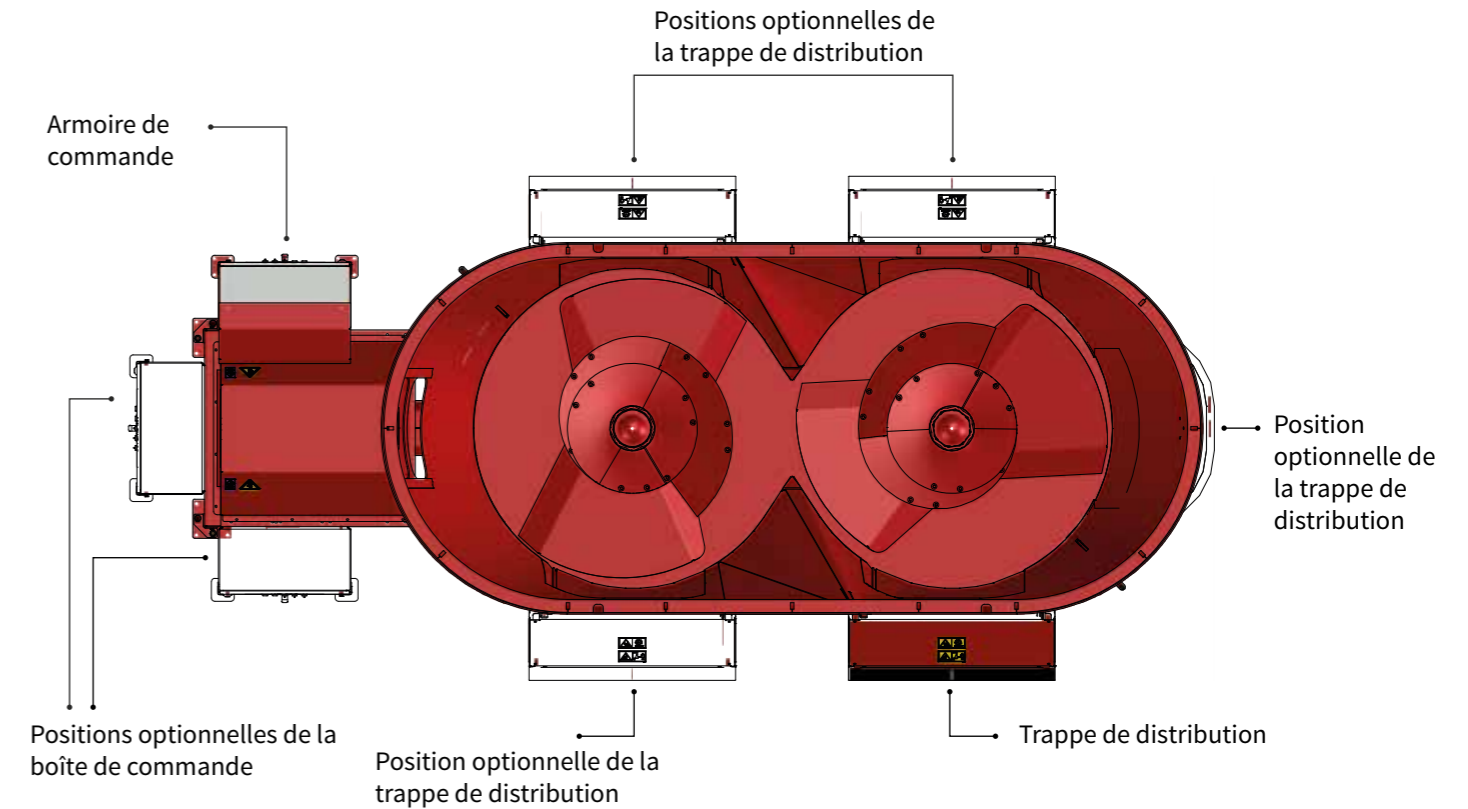
SOLOMIX 2 STAT VL

12 – 28 m³ avec une ou plusieurs chaînes élévatrices ou trappes de distribution latérales



SOLOMIX 2 STAT ZK

12 – 28 m³ avec une ou plusieurs chaînes élévatrices ou trappes de distribution latérales



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLOMIX 1 STAT VL

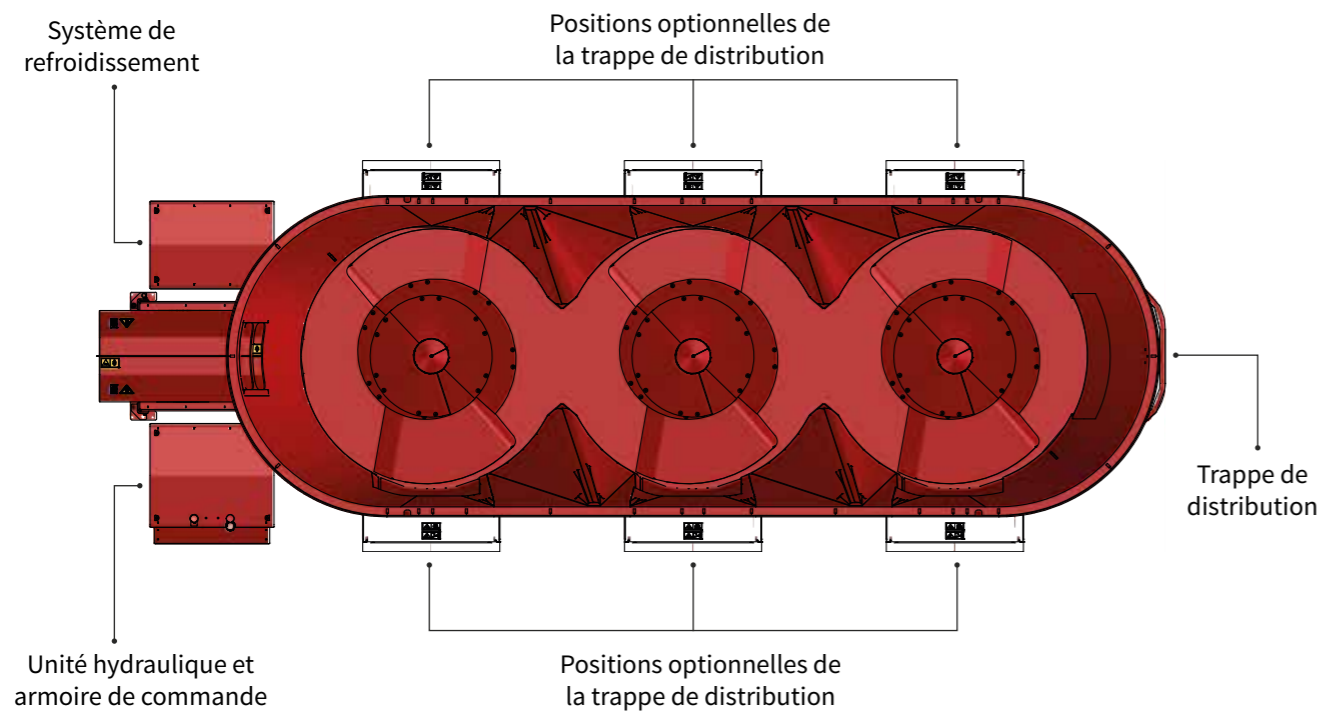
Solomix 2 STAT VL	1200 VL	1600 VL	2000 VL	2000 VL	2400 VL	2800 VL
Distribution	1 trappe de distribution à l'arrière au centre, du côté entraînement					
Contenu m ³	12	16	20	20	24	28
Longueur (hors moteur) m	4,25	4,60	5,22	5,58	5,72	5,89
Longueur (y compris moteur) m	7,39	8,63	8,63	6,60	6,60	6,75
Largeur m	2,15	2,29	2,44	2,29	2,44	2,75
Hauteur m	2,55-2,85	2,85-3,15	2,85-3,15	2,55-2,85	2,77-3,07	3,08-3,38

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SOLOMIX 1 STAT ZK

Solomix 2 STAT ZK	1200 ZK	1600 ZK	2000 ZK	2000 ZK	2400 ZK	2800 ZK
Distribution	1 trappe de distribution latérale à droite par rapport à l'entraînement					
Contenu m ³	12	16	20	20	24	28
Longueur (hors moteur) m	4,55	5,04	5,29	5,58	5,72	6,20
Longueur (y compris moteur) m	5,57	6,20	6,32	6,60	6,60	7,28
Largeur m	2,20	2,30	2,35	2,29	2,44	2,68
Hauteur m	2,17-2,47	2,55-2,85	2,85-3,15	2,55-2,85	2,77-3,07	2,75-3,05

SOLOMIX 2 ET 3 STAT VL HEAVY DUTY

32 – 52 m³ avec une ou plusieurs chaînes élévatrices ou trappes de distribution latérales



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLOMIX 2 ET 3 STAT VL HD

Solomix 2 et 3 STAT VL HD	2 3200 VL	3 3600 VL	3 4600 VL	3 5200 VL
Distribution	1 trappe de distribution à l'arrière au centre, du côté entraînement			
Nombre de vis de mélange	2	3	3	3
Contenu m ³	32	36	46	52
Longueur (hors moteur) m	6,56	7,90	8,63	9,30
Longueur (y compris moteur) m	7,67	8,81	9,27	10,10
Largeur m	2,80	2,	2,97	2,97
Hauteur m	2,75-3,05	2,85-3,15	2,87-3,17	2,90-3,20





TRIOLIET.FR

TRIOLIET BV

Kleibultweg 59

NL-7575 BW Oldenzaal (Pays-Bas)

T (+31) 541 - 57 21 21

F (+31) 541 - 57 21 25

info@trioliet.com

Trioliet. Le meilleur mélange.